



## PREFEITURA MUNICIPAL DE COTIPORÃ/RS

---

### **CONTRATO N° 162/2026**

**Empresa:** MULTI VERANÓPOLIS COMÉRCIO LTDA

**Data Inicial:** 22 de maio de 2026

Contratação de empresa para aquisição de materiais decorativos, de acordo com as necessidades da Secretaria Municipal de Educação e Desporto.

#### **Anexos**

<http://www.cotipora.rs.gov.br/uploads/contrato/43299/hDLpvhE1XR4PtOkuuq2vkmu6KI0guKf.pdf>

<http://www.cotipora.rs.gov.br/uploads/contrato/43298/oOGH2fdig5aXIKDJ64ZWQsHUcEhotF9Y.pdf>

---